

ЗАО «Белоозёрский энергомеханический завод» - тяжелая индустрия с гибким подходом



Сергей Александрович ИВАНОВ, директор
ЗАО «Белоозёрский энергомеханический завод»

Закрытое акционерное общество «Белоозёрский энергомеханический завод», как одно из ведущих предприятий Беларуси, производит запасные части из высокопрочных чугунов и износостойких сталей для дробильно-сортировочного и мельничного оборудования. Литейный завод, начавший выпуск продукции в 1971 году в столь же юном городе энергетиков Белоозёрске и построенный возле Березовской ГРЭС, имеет хорошую логистическую составляющую, став надежным поставщиком продукции на объекты Республики Беларусь, России, Казахстана, Узбекистана и других стран СНГ. Предприятие находится в неустанным поиске новых технических решений и работает над повышением качества производимой продукции. Например, недавно освоенный выпуск износостойких отливок позволил увеличить ходимость и межремонтный интервал оборудования до трех лет. ЗАО «БЭЗ» первым в Беларуси запустило в производство шары низколегированные чугунные, так называемые мелющие тела, которые выпускаются согласно ГОСТ 7769-85 и находят применение в цементном и горнодобывающем производствах. Общество на этом не успокаивается и идет по пути комплексной модернизации, радикально реконструируя литейное производство.

За короткие сроки завод стал одним из ведущих предприятий, сумев устоять в период смены эпох. Строительство Белоозёрского энергомеханического завода началось в апреле 1967 года. Производственные мощности вводились поэтапно, 1985 год был ознаменован вводом в строй литейного цеха проектной мощностью 8500 тонн литья в год.

Отливки из чугуна и стали изготавливаются методом литья в песчано-глинистые формы.

Сейчас основной вид деятельности ЗАО «БЭЗ» - производство литейной продукции, изготовление отливок, запасных частей, заготовок для энергетического, дробильного, горнодобывающего, перерабатывающего оборудования. Технологические возможности позволяют получать до 5000 т стального литья (масса отливки от 8-10 кг до 3,5 т), 3000 т чугуна (масса отливки - от 2 кг до 2 т) литья в год. С 2019 года завод увеличил объемы производства отливок с 1080 т в год до 1942 т в 2023 году. Совершенствуется технология термообработки стали, это позволяет повысить механические свойства отливок и обеспечивает надежность и долговечность продукции, а также обновляется система формовки отливок. Использование нового кварцевого песка позволяет улучшить качество форм, повысить их точность и однородность.

Среднесписочная численность работающих - 153 человека. Здесь трудятся уникальные специалисты, приглашенные руководством со всех уголков Беларуси - из Витебска, Бобруйска, Ляховичей, Минска, которым гарантирована высокая зарплата и предоставляется жилье. Правда, и задачи предстоит решать сложные и ответственные.

Чуть больше года Общество возглавляет Сергей Александрович Иванов. С его приходом взят курс на модернизацию и снижение себестоимости продукции.

- Металлопродукция реализуется крупным белорусским предприятиям, в числе которых предприятия холдинга «Белорусская цементная компания» - ОАО «Кричевцементношифер», ОАО «Красносельскстройматериалы», ОАО «Белорусский цементный завод», ОАО «Оршастройматериалы», Могилевский, Оршанский, Гомельский КСИ, а также ОАО «Доломит», РУПП «Гранит», гранитный карьер «Глушковичи», - предприятия, которые занимаются добычей и переработкой полезных ископаемых, - сообщает Сергей Александрович. - Экспорт охватывает примерно половину всей производимой нами продукции. Она поставляется преимущественно в страны СНГ с преобладанием регионов Российской Федерации, территория поставки простирается до Владивостока. Мы работаем с крупными российскими предприятиями горно-перерабатывающей отрасли и гарантируем качество поставляемой продукции. Завод имеет замкнутый цикл производства - от разработки чертежей до изготовления деталей, отливок, а также имеет прекрасную конструкторскую базу, модельный цех, любые оснастки. Наш модельный цех укомплектован уникальными специалистами, которых в Беларуси мало, и мы их очень ценим. Мы также закупили необходимое оборудование для выполнения любых видов работ. В 2023 году закуплен пяти-координатный станок с ЧПУ, который позволяет значительно увеличить скорость и улучшить качество изготовления модельной оснастки, повысить точность производства отливок. Мы гордимся тем, что являемся клиенто-ориентированным предприятием, и грамотно построенная структура производства позволяет нам быть гибкими, в процессе производства выполнить и переориентировать его под конкретные потребности клиента. Нам для этого хватает одного-двух дней. Тем выгодно выделяемся среди конкурентов.

Несмотря на то, что человечество льет металл тысячи лет, ЗАО «БЭЗ» умудряется технологии совершенствовать и улучшать. Об этом, полусуто, полу-гордась, говорит директор. Вся продукция литейного производства проходит лабораторный контроль качества по химическому составу и физико-механическим свойствам. На предприятии ведутся работы по улучшению качества выпускаемой продукции в соответствии с мировыми стандартами. Кроме модернизации производства, проведена полная замена отопительного оборудования и коммуникаций,

обновляется внешний облик предприятия, его зданий и сооружений.

- Завод славится наработками. Так, специалистами конструкторской службы разработана документация по реконструкции воздушно-импульсной установки, произведена частичная замена элементов, - поясняет Сергей Александрович. - Совместно с кандидатом технических наук и партнером завода проведены эксперименты по улучшению качества марганцовистой стали с применением нового вида модификатора, при использовании которого улучшилось качество поверхности отливков, повысилась прочность и износостойкость. Также был опробован новый вид антипригарного покрытия на магнезитовой основе, что также улучшило качество поверхности. Завод имеет большой опыт в производстве мельничной футеровки, базу различных видов модельных оснасток для всех типов мельниц. Больших успехов мы достигли за счет улучшения режимов термообработки, внедрив технологию барботирования охлаждающей жидкости и теперь можем получать более однородную структуру металла, что позволяет увеличить ресурс наших изделий, при котором межремонтный период существенно увеличивается. Есть подтвержденные факты, что ресурс наших изделий в полтора-два раза выше заявленного срока службы. На этом не успокоимся - сейчас завод закупает плавильное оборудование, и скоро в цехах будет новая индукционная печь емкостью 2 т металла, которая позволит расширить номенклатуру по маркам сплавов, произвести опытные сплавы и партии. Об этом уже есть договоренности с заказчиками. На будущий год ориентируемся на снижение



себестоимости продукции за счет внедрения новых процессов, оптимизации режимов модернизации оборудования. Ремонт одной из плавильных печей дал эффект по энергосбережению примерно на 10%, будут проведены ремонты еще одной плавильной печи и автоматики.

Предприятие заинтересовано в постоянных заказчиках, расширяя ассортимент и повышая качество продукции и услуг, конкурируя с мировыми брендами и оставаясь надежным партнером и проверенным поставщиком на просторах СНГ. Так, для холдинга «ЦЕМРОС» - российского промышленного лидера по производству строительных материалов - начата поставка крупной партии продукции. Отгружена и установлена продукция на такие гиганты как АО «Тяжмаш» и АО «Еврохим». Продукция

ЗАО «БЭЗ» отлично себя зарекомендовала на буровых установках Sandvik АО «Северсталь», шредерных установках ООО «Вторчермет НЛМК Центр» (г. Мытищи), щековых дробилках МЕТСО РУПП «Гранит», доказывая, что качество белоозерского металла - выше всяких похвал!

ЗАО «Белоозёрский энергомеханический завод»
г. Белоозёрск, ул. Заводская, 1 225215 г.
Белоозёрск, Республика Беларусь
тел./факс: (+375 1643) 42-7-88
oaobez@bemz.by www.bemz.by

